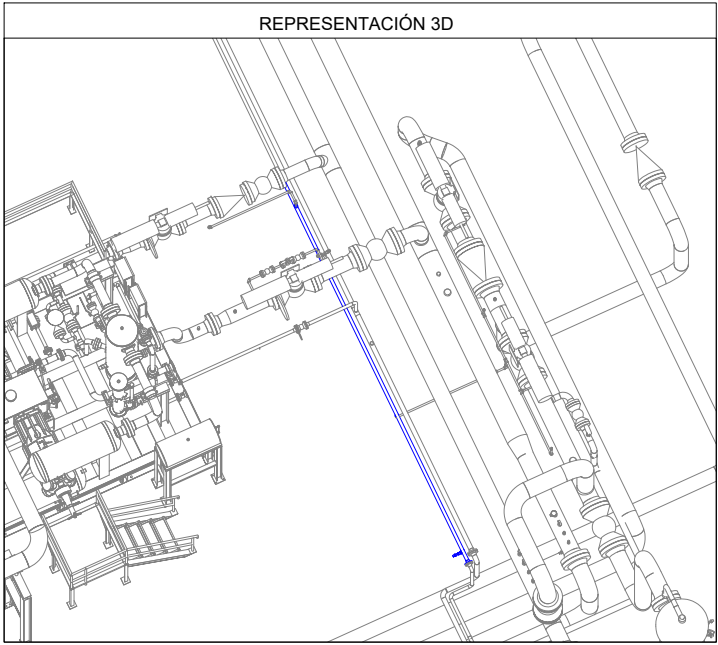


LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	13541 mm	
2	1	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10	76 mm	
3	2X1	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	4	
4	1	CODO 90°, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1	
5	1	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#, NPT. (61 MM LG)	1	
6	1	TAPÓN HEXAGONAL, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT-M.	1	
7	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 150#, ASME B16.5	1	
8	2	KIT DIELÉCTRICO, TIPO VCS, NÚCLEO SS 316, REVESTIMIENTO NEMA G-10, SELLO PTFE, e=0260", 150#	1	
9	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2. (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=100MM)	1	
10	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	1"	76	ROSCADO	ROSCADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713  
  
http://www.bolinter.com  
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig  
Temp. de Diseño: 100° F

Presión de Operación: 150 Psig  
Tratamiento Térmico: No

Min. Presión Prueba: 428 Psig  
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Gas Instrumento

**SIMBOLOGÍA**

Tub. Nueva Aérea

Tub. Nueva Ent.

Tub. Exist. Aérea

Tub. Exist. Ent.

Junta Soldada

Junta Enchufe

Junta Roscada

Continuación de Línea

Sentido de Flujo

Cambio de Condición  
Aéreo/Enterrado

Item

Nº Juntas

Instrumento

Indicador

TIE-IN

Tie-In

**NOTAS GENERALES**

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
							Ubicación: <b>Colpa - Belgica (SCZ)</b>	
Proyecto: <b>Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I</b>							Código: <b>SC-E30-ME-01-07-114 de 235</b>	
Título del Plano: <b>Isométrico 2"-0.218-B(IG-1)-2001 Sistema de Gas Instrumento</b>							Formato: <b>Tabloide: 279 mm x 432 mm</b>	

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3